

Akulon[®] F223-D

PA6

低/中粘度, 总则, 注塑成型, 食品接触级

性能	典型资料	单位	测试方法
流变性能	干 / 已调节		
成型收缩率(平行)	1.1 / *	%	ISO 294-4
成型收缩率(垂直)	1.1 / *	%	ISO 294-4
机械性能	干 / 已调节		
拉伸模量	3200 / 1000	MPa	ISO 527-1/-2
名义断裂伸长率	20 / >50	%	ISO 527-1/-2
屈服应力	87 / 45	MPa	ISO 527-1/-2
屈服伸长率	4 / 25	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	2850 / 900	MPa	ISO 178
弯曲强度	120 / 35	MPa	ISO 178
简支梁无缺口冲击强度(+23°C)	N / N	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-30°C)	N / N	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(+23°C)	4.5 / 35	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-30°C)	2.5 / 5	kJ/m²	ISO 179/1eA
热性能	干 / 已调节		
熔融温度(10°C/min)	220 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度(1.80 MPa)	60 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度(0.45 MPa)	150 / *	°C	ISO 75-1/-2
线热膨胀系数(平行)	0.9 / *	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
线热膨胀系数(垂直)	0.9 / *	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
燃烧性 (1.5mm厚度)	V-2 / *	class	IEC 60695-11-10
测试厚度	1.5 / *	mm	IEC 60695-11-10
厚度为h时的燃烧性	V-2 / *	class	IEC 60695-11-10
测试用试样的厚度	3 / *	mm	IEC 60695-11-10

性能

Akulon® F223-D

性能	典型资料	单位	测试方法
厚度为h时的燃烧性	V-2 / *	class	IEC 60695-11-10
测试厚度	0.75 / *	mm	IEC 60695-11-10
燃烧性 - 氧指数	26 / *	%	ISO 4589-1/-2
灼热丝燃烧指数GWFI	900 / -	°C	IEC 60695-2-12
GWFI (厚度(1))	1.5 / -	mm	IEC 60695-2-12
灼热丝燃烧指数GWFI	875 / -	°C	IEC 60695-2-12
GWFI(厚度(2))	0.75 / -	mm	IEC 60695-2-12
灼热丝引燃温度GWIT	825 / -	°C	IEC 60695-2-13
GWIT (厚度(1))	1.5 / -	mm	IEC 60695-2-13
灼热丝引燃温度GWIT	875 / -	°C	IEC 60695-2-13
GWIT (厚度(2))	1 / -	mm	IEC 60695-2-13
电性能	干 / 已调节		
相对介电常数(100Hz)	3.2 / 14	—	IEC 62631-2-1
相对介电常数(1MHz)	3 / 4.5	—	IEC 62631-2-1
介质损耗因子(100Hz)	50 / 3000	E-4	IEC 62631-2-1
介质损耗因子(1MHz)	150 / 1200	E-4	IEC 62631-2-1
体积电阻率	1E13 / 1E10	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	- / 1E14	Ohm	IEC 62631-3-2
介电强度	28 / 20	kV/mm	IEC 60243-1
相对漏电起痕指数	- / 600	V	IEC 60112
其它性能	干 / 已调节		
吸水率	10 / *	%	Sim. to ISO 62
吸湿率	2.8 / *	%	Sim. to ISO 62
密度	1130 / -	kg/m³	ISO 1183
材料特性	干 / 已调节		
粘数	132 / *	cm³/g	ISO 307, 1157, 1628